model kartonowy ♦ 1 : 25

MODELIK

Rok VII (XIV) Nr 10/03 ISSN 1428-3840

Nakład 1200 egz.

MERCEDES BENZ L 3000

NIEMIECKI SAMOCHÓD CIĘŻAROWY Z II WOJNY ŚWIATOWEJ

Niemiecki samochód ciężarowy z II wojny światowej

MERCEDES BENZ L 3000

Po Oplu Blitz Mercedes Benz L3000 był drugim najbardziej rozpowszechnionym niemieckim samochodem ciężarowym II wojny światowej. Powstał w latach 30-tych XX wieku i był produkowany w wielu wersjach znajdujących zastosowanie na wszystkich teatrach wojny. Najpopularniejszą jego wersją była odmiana L3000.

Ogółem wyprodukowano około 27 700 pojazdów tej wersji, a głównym ich odbiorcą była armia niemiecka.

Mercedes Benz L3000 zbudowany był jako dwuosiowy samochód ciężarowy o ładowności 3100 kg, z napędem na tylną oś.

Jednostkę napędową stanowił 4-cylindrowy silnik o zapłonie samoczynnym o mocy 75 KM. Silnik chłodzony był cieczą o wymuszonym przez pompę wodną obiegu.

Pojazd posiadał suche sprzęgło jednotarczowe i skrzynię biegów o pięciu przełożeniach do jazdy w przód i jednym do jazdy w tył.

Rama samochodu wykonana była z profili. Przednie i tylne zawieszenie stanowiły resory piórowe.

Pojazd wyposażony był w hamulce hydrauliczne działające na wszystkie koła oraz hamulec ręczny (mechaniczny) działający na koła tylnej osi.

Posiadał instalację elektryczną o napięciu 12V i wyposażony był w dwa akumulatory o pojemności 75 Ah każdy.

Samochód był konstrukcja udaną i na tamte lata nowoczesn., Był niezawodny i cieszył się dobra opinią.

Dane taktyczno-techniczne:

(w nawiasach dane dla wersji L3000A):

Masa:	własna:	3690 kg;
	całkowita:	6790 kg:
Wymiary:		
	długość:	6255 (6715) mm
	szerokość:	2240 mm;
	wysokość:	2585 mm;
	prześwit:	225 mm;
Rozstaw kół przednich:		1685 mm;
Rozstaw środków kół tylnych:		1650 mm;
Silnik:	Daimler Benz OM65/4 4-cylindrowy o zapłonie samoczynnym, chłodzony cieczą, pojemność 4849 ccm o mocy 75 KM przy 2250 obr/min;	
Pojemność zbiornika paliwa:		90 litrów;
Zużycie paliwa:	po drodze:	18 litrów/100 km;
	w terenie:	27 litrów/100 km;
Promień zawracania:		7,6 m (7,9 m)
Pokonywane przeszkody:		brody: do 0,7 m;

Model samochodu ciężarowego Mercedes Benz L3000 opracowany został w skali 1:25 na podstawie modelu plastikowego firmy "ITALERI" i przedstawia pojazd w malowaniu stosowanym w jednostkach Luftwaffe w 1943 roku.

UWAGI OGÓLNE

Model samochodu ciężarowego Mercedes Benz L3000A należy do modeli o średniej skali trudności i wymaga szczególnej staranności wykonania i cierpliwości w odniesieniu do elementów podwozia oraz kabiny.

Zasadnicza wersja modelu posiada otwierane drzwi kabiny, otwieraną maskę silnika, otwieraną tylną burtę skrzyni ładunkowej, obracające się wszystkie koła oraz skręcane koła przedniej osi. Możliwe jest wykonanie samochodu z założoną lub zdjętą opończą.

Na skrzyni ładunkowej mogą być zainstalowane ławki do przewozu ludzi, lub przy zdjętych i złożonych na skrzyni ławkach można umieścić tam zaopatrzenie. Wycinanka zawiera dla tej opcji 2 skrzynie z bronią, 8 skrzynek amunicyjnych, 3 beczki i 6 kanistrów na paliwo.

UWAGI OGÓLNE

Przed przystąpieniem do budowy modelu należy zapoznać się dokładnie z rysunkami montażowymi oraz opisem tekstowym budowy poszczególnych zespołów.

Kolejność budowy modelu odpowiada zasadniczo kolejności numeracji części i oznaczeń literowych w ramach danego numeru.

Krawędzie części (szczególnie pogrubionych tekturą oraz niektóre powierzchnie wewnętrzne) wymagają retuszu. Stosujemy do tego celu farbki wodne o odpowiednio dobranych odcieniach. Retuszu tych części i zespołów dokonujemy w trakcie ich wykonywania i przed przyklejeniem do całej konstrukcji, dzięki czemu będziemy mieli łatwiejszy dostęp do miejsc wymagających podmalowania.

DODATKOWE OZNACZENIA

*	- nakleić na karton 0,2 mm
**	- nakleić na tekturę 0,5 mm
***	- nakleić na tekturę 1 mm
L	- część lewa
P	- część prawa
W	- wyciąć
✂	- przeciąć

INNE UWAGI

1.Wzory elementów z drutu i patyczków przedstawiono w skali 1:1

2.Linie zagięć paginować (natłaczać tępym nożem - nie nacinać)

3.Części owalne lub zwijane, przed sklejeniem należy przeciągnąć kilkakrotnie na krawędzi stołu lub ostrzu nożyczek

4.Do klejenia używać wodoodpornych, szybkoschnących klejów (np. Hermol, Minutex, Butapren)

5.Przy budowie korzystać z rysunków montażowych i uwag szczegółowych

6.Gotowy model należy wyretuszować farbkami

Życzymy miłej zabawy i satysfakcji z osiągniętego efektu.

MODELIK 10/03 — **MERCEDES BENZ L 3000**
ISSN 1428-3840 — **Wydanie I**
Opracowanie modelu: **Waldemar Rychard**

Ilustracja na okładce: **Wojciech Sankowski**
Redakcja numeru: **Janusz Oleś**
Druk: **Drukarnia DB - Szczecin**

Wydawca:
Wydawnictwo "MODELIK" - Janusz Oleś
74-100 Gryfino; ul. Szczecińska 10
Korespondencja:
"MODELIK"; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 125
tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelik.pl
www.modelik.pl

do tylnej poprzecznej ramy.

Wsporniki skrzyni ładunkowej (cz.43) wykonujemy według rys.18 sklejając części ze sobą parami i oklejając paskami zgodnie z rysunkiem. Wsporniki przykleimy do ramy samochodu po wcześniejszym połączeniu ich z ramą skrzyni ładunkowej.

Skrzynię ładunkową (cz.44, 45, 46, 47) montujemy według rys.18, 19, 20 i rysunku ogólnego. Ramę podłogi (cz.44) podklejamy tekturą 1,5 mm i po wycięciu w niej otworów przyklejamy do niej podłogę skrzyni (cz.44f, 44g). Z przodu i tyłu przyklejamy cz.44j, z boków ramy cz.44e a z boków podłogi cz.44i. W prostokątne otwory w ramie wklejamy paski (cz.44a, 44b, 44c, 44d). Do cz.44g przyklejamy paski cz.44h.

Przednią burtę (cz.45) wykonujemy na podstawie rys.19 i wzorując się na rysunku tylnej burty (rys.20). Nie będzie ona otwierana, więc nie wykonujemy sworzni zawiasów (wz.20). Elementy 45jL i 45jP przyklejamy w dolnej części burty na białych polach. Po wykonaniu burtę przyklejamy do podłogi skrzyni ładunkowej (cz.44g).

Boczne burty (cz.46) wykonujemy na podstawie rys.19 i rysunku ogólnego. W oznaczonych miejscach przyklejamy wsporniki ławek (cz.49, 49aL, 49aP). Kompletne burty przyklejamy do cz.44g i bokó w przedniej burty. Do cz.46aL i 46aP przyklejamy cz.50a a do cz.44g element 50. W oznaczone na tych częściach miejsca wklejamy poręcze do wsiadania (wz.21).

Tylna burta będzie otwierana. Sklejamy ją według rys.20. W oznaczonych miejscach na cz.47a przyklejamy stopień do wsiadania (cz.48). Listek cz.48b, pełniący funkcję zawiasu stopnia, zaginamy według zaznaczonej linii, przyklejamy jednym końcem do cz.47a a drugi koniec wklejamy między cz.48a i 48. Od spodu do cz.48 przyklejamy cz.48d, a na część listka 48b przyklejoną do tylnej burty, naklejamy cz.48c. W zawiasach burty (cz.47g) robimy szpilką otwory, wykonujemy sworznie zawiasów (wz.20) i przy ich pomocy łączymy cz.47g z cz.47h, zwracając uwagę, by ta ostatnia miała możliwość swobodnego obrotu. Burtę wkładamy w swoje miejsce z tyłu skrzyni, między boczne burty i delikatnie, niewielką ilością kleju łączymy cz.47h z cz.44j tak, by nie skleić cz.47g. Po zaschnięciu spoin burta będzie się otwierała.

Ławki wykonujemy według rys.19 z cz.49b, 49c, 49d wykorzystując tą ostatnią do oklejenia widocznych krawędzi ławek. Gotowe ławki wkładamy w uchwyty na bocznych burtach bez przyklejania.

Od spodu do ramy skrzyni ładunkowej na podstawie rys.19 przyklejamy wcześniej wykonane wsporniki (cz.43) a po wyschnięciu połączeń całość montujemy na ramie pojazdu wykorzystując oznaczenia na cz.1L, 1P, 4, 5. W miejsca oznaczone na cz.1P i cz.44 wklejamy kosz z kołem zapasowym.

Błotnik tylny wykonujemy z cz.51L, 51P, 51a, 51bL, 51bP, 51cL, 51cP. Formujemy najpierw na szablonie 5 części 51L i 51P a następnie doklejamy obrzeża (cz.51bL, 51bP, 51cL, 51cP). Do błotnika z zewnątrz przyklejamy wsporniki (cz.51a) i za ich pośrednictwem przyklejamy błotniki do spodu skrzyni ładunkowej (cz.44f).

Według wzoru wz.22 wykonujemy pałąki opończy. Jeśli decydujemy się na założoną opończę, w miejsca zaznaczone na cz.46c przyklejamy tulejki wykonane przez zwinięcie cz.52. Posłużą one do wkładania pałąków. Jeśli wybraliśmy wersję odkrytą, pałąki układamy jeden na drugim na górnej krawędzi przedniej burty a ramiona pałąków na burtach bocznych, po czym paskami (cz. 52a) sklejamy ze sobą pałąki i doklejamy końce pasków do burt (patrz rysunek przy wz.22). Opończę (cz.53) w tym wariancie należy zwinąć i ułożyć pod pałąkami na skrzyni. Jeżeli opończę zakładamy, to po sklejeniu przedniego jej płata z płatami bocznymi, zakładamy ją na pałąki (wz.22) a dolną jej krawędź przyklejamy do burty przedniej i bocznych. Tylny płat opończy rolujemy. Podobnie możemy zrolować klapy okien. Trzeba tylko wyciąć klapy, zwinąć je i podkleić paskami (cz.53a) jak na rysunku ogólnym.

Tylną tablicę rejestracyjną (cz.54) i tylne światło (cz.55) wykonujemy według rys. 21 i 22 i przyklejamy od spodu do podłogi skrzyni ładunkowej (cz.44f).

Kierunkowskazy ramieniowe (cz.56) wykonujemy według rysunku przy wz.23 i przyklejamy na zewnętrznym poszyciu kabiny (cz.34d) w miejscu oznaczonym kreskami.

Reflektory (cz.57) sklejamy według rys.23 i przyklejamy w oznaczonych miejscach na błotnikach (cz.26aL, 26aP).

Wycieraczki (cz.58) przyklejamy do cz.34e i przedniej szyby (z.17) według rys.15.

Trójkąt (cz.59)wykonujemy według rys.24 i przyklejamy na dachu kabiny (cz.34e).

Znaczek Mercedesa (cz.60) umieszczamy na masce przyklejając podstawkę (cz.60) a do niej znak (cz.60a).

Wskaźniki szerokości pojazdu wykonujemy z cz.61 i wz.24 według rysunku przy wzorze i rys 17. Przyklejamy je w oznaczonych miejscach do zderzaka (cz.39b).

Lusterko (cz.62) sklejamy według rysunku przy wz.25 i przyklejamy w oznaczonym miejscu na drzwiach kierowcy (cz.34d).

Skrzynki amunicyjne (cz.63) kleimy według rys.25 i układamy je na skrzyni ładunkowej. Skrzynie z bronią (cz.64) wykonujemy na podstawie rys.26 i również umieszczamy na skrzyni pojazdu. Beczki (cz.65) sklejamy według rys.27, zwracając uwagę na usytuowanie korków. Kanistry (cz.66) wykonane według rys.28 umieszczamy wraz z beczkami na skrzyni ładunkowej.

Dokonujemy ostatecznego retuszu. Gotowy model można polakierować matowym lakierem bezbarwnym, jednak liczyć się trzeba z tym, że farbki wodne użyte do retuszu krawędzi części, wzorów i innych elementów pod działaniem lakieru mogą zmienić odcień w sposób odmienny niż farba drukarska, a ponadto sklejeniu mogą ulec zawiasy włazów wieży. Autor nie zaleca lakierowania modelu.

Rys.18

OPIS BUDOWY MODELU

Budowę modelu rozpoczynamy od sklejenia ze sobą podklejonych tekturą cz.1aL, 1bL oraz 1aP i 1bP, które następnie oklejamy cz.1L i 1P tworząc podłużnice ramy. Skrajne poprzeczki ramy wykonujemy z cz.2, 2a, 2b oraz 3 i 3a. Usztywnienia tych poprzeczek (cz.2a i 3a) wklejamy do środka cz.2 i 3według oznaczeń na cz.1L i 1P. Montażu poprzeczek do podłużnic dokonujemy na płaskiej, równej powierzchni, układając podłużnice na ich górnej powierzchni. Wklejamy w oznaczone miejsca poprzeczkę przednią (cz.2) oraz poprzeczkę tylną (cz.3), zwracając uwagę by rama zachowała kąty proste i nie uległa zwichrowaniu. W środkową część ramy między podłużnice wklejamy poprzeczki (cz.6) również w położeniu „na plecach". Po wyschnięciu połączeń odwracamy ramę i przyklejamy cz.6a oraz w oznaczonych miejscach cz.4 i 5 usztywniając je uprzednio cz.4a i 5a. Zwrócić należy przy tym uwagę aby usytuowanie środkowej poprzeczki (cz.5) było zgodne z rys.1, gdyż zaznaczono na niej miejsce mocowania tłumika (cz.15d). Na styku cz.1L i 5 oraz 1P i 5 doklejamy według rys.3 elementy złożone z cz.5b i 5c oraz z cz.5b i 5d. Do poprzeczki przedniej (cz.2) doklejamy przednie łapy mocowania silnika (cz.7) a do podłużnic według zamieszczonych na nich oznaczeń tylne łapy mocowania silnika (cz.8) (rys.1).

Przystępujemy do wykonania elementów przedniego zawieszenia pojazdu. Najpierw w oznaczonych na podłużnicach miejscach przyklejamy cz.9 i 9a. Przed przyklejeniem w częściach tych wykonujemy szpilką otworki. Następnie do podłużnic przyklejamy cz.9c, też z wykonanym wcześniej otworkiem, a od spodu podłużnicy, w miejscu oznaczonym kreską przyklejamy zwiniętą cz.9b (według rysunku przy wz.2). Ze szpilki wykonujemy sworzeń (wz.2), w cz.9d wykonujemy po dwa otworki a następnie przy pomocy wz.2 łączymy cz.9c, 9b i 9d. Teraz korzystając z szablonu 1 przystępujemy do wykonania resoru przedniego. W tym celu według rys.2 sklejamy ze sobą cz.10b i 10e nadając im podczas sklejania na szablonie żądaną krzywiznę. Do tak wykonanych pakietów doklejamy od strony cz.10b element 10, a do niego na szablonie cz.10a. Po wyschnięciu możemy przystąpić do zwijania końców cz.10 na szpilce, tworząc w ten sposób ucha resoru. Ucha zwijamy aż do oparcia się o cz.10a. Następnie według rys.2 pióra oklejamy obejmami (cz.10f, 10g, 10h). W miejscu oznaczonym na cz.10a przyklejamy cz.10k, a do cz.10e sklejone ze sobą elementy 10i i 10j zachowując podczas sklejania ze sobą tych części taką wzajemną ich orientację jak na arkuszu. Teraz wykonujemy obejmy resoru (wz.4) i zakładamy je na resor wklejając ich końcówki w otworki wykonane w cz.10i+10j. Wykonujemy sworznie resoru (wz.1, wz.3) i przy ich pomocy montujemy resor do wieszaków korzystając z rys.1, 2 i rysunków przy wzorach.

Montaż resoru tylnego zaczynamy od przyklejenia do cz.5c ramion wieszaka (cz.11), w których wcześniej szpilką wykonujemy otwory. Do cz.5d w oznaczonym miejscu przyklejamy zwiniętą cz.11a. Wykonujemy sworzeń (wz.6) i przy jego pomocy łączymy cz.11b z cz.11a. Następnie przy wykorzystaniu szablonu 2 wykonujemy według rys.3 resor tylny. Sposób wykonania jest podobny jak w przypadku resoru przedniego. Po wykonaniu resoru przy pomocy sworzni (wz.5, wz.7) montujemy go do wieszaków (cz.11, 11b) korzystając z rys.1, 3 i rysunków przy wzorach.

Przy wykonaniu silnika ze skrzynią biegów posługujemy się rys.4. Budowę rozpoczynamy od sklejenia ze sobą cz.13 i 13a. Następnie do cz.13a doklejamy miskę olejową (cz.13bL, 13bP, 13c) a do cz.13 blok silnika (cz.13d, 13e, 13f). Do cz.13f doklejamy pokrywę głowicy (cz.13g, 13h). Z tyłu, do cz.13e doklejamy cz.13n, a z cz.13k, 13l, 13m sklejamy obudowę sprzęgła, zachowując wzajemną orientację oznaczeń na cz.13l i 13m. Do cz.13l doklejamy skrzynię biegów (cz.14 14e). W przedniej części silnika do cz.13d doklejamy pokrywę (cz.13p) a do niej kółko (cz.13r). W oznaczonym miejscu do cz.13d przyklejamy zwiniętą cz.13w a do niej wiatrak wentylatora (cz.13). Z lewej strony silnika, w miejscu oznaczonym na cz.13f kreską przyklejamy prądnicę wykonaną ze zwiniętej cz.13s, do której od czoła doklejamy cz.13t, a z tył u cz.13u. Elementy 13w, 13r, 13s opasujemy paskiem klinowym (cz.13y). Zespół kolektorów wykonujemy przyklejając do cz.13f cz.13i i 13j. Do cz.13i przyklejamy cz.15, na którą w oznaczonym miejscu zakładamy i przyklejamy cz.15a. Od góry do cz.15a doklejamy zespół filtra powietrza (cz.15f 15j). W otwór w cz.14c i 14d wklejamy wałek (cz.18) z założonym kołnierzem (cz.18a). Formujemy tylne łapy silnika (cz.13o) i delikatnie przyklejamy je w oznaczonych miejscach do cz.13k. Wkładamy silnik w ramę, opierając przednimi występami cz.13 i 13a na cz.7 a elementami 13o na cz.8. Przed wklejeniem silnika sklejamy według rys.13 zbiornik paliwa i przyklejamy go do podłużnic ramy w oznaczonych miejscach. Sprawdzamy czy istnieje prześwit między zbiornikiem a wałem wychodzącym z silnika. Jeśli nie, to dokonujemy korekty odklejając cz.13o od silnika i przyklejając je nieco wyżej na cz.13k. Po wklejeniu silnika wykonujemy rurę wydechową (wz.9) i sklejamy tłumik (cz.15b 15e) a po ich wykonaniu rurę montujemy do silnika w cz.15a, a tłumik doklejamy do cz.5.

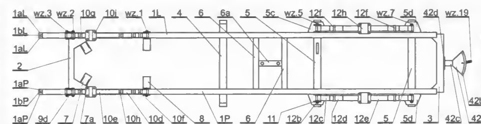
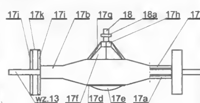
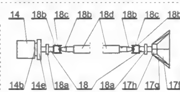
Oś przednią wykonujemy według rys.5. Sklejamy ze sobą cz.16 i doklejamy do nich zwinięte w tulejki cz.16e. W tulejkach tych umieszczamy sworznie zwrotnic (wz.11), na które zakładamy tulejki 16d ustawione tak, by zaznaczony na nich pasek znajdował się u góry. Tulejki 16d powinny mieć możliwość obrotu na sworzniach (wz.11). Całość oklejamy od góry cz.16a, a od spodu cz.16b i 16c. Bęben hamulcowy wykonujemy z cz.16f i 16g, oklejonych cz.16h. W otwór w cz.16f wklejamy piastę koła (wz.10). Tak wykonane bębny przyklejamy do osi łącząc klejem cz.16g z cz.16d według oznaczenia na cz.16g. zwracając uwagę, by nie skleić również cz.16e z cz.16d lub 16g. Do tulejek 16d w miejscu zaznaczonych pasków przyklejamy według rys.5 i rysunku przy wz.12 ramiona zwrotnic (cz.16i), wykonując wcześniej w ich końcach otwory szpilką. Drążek kierowniczy wykonujemy z cz.16j i 16k i łączymy z ramionami zwrotnic przegubami (wz.12). Usytuowanie drążka kierowniczego ilustruje rysunek ogólny. Po wyschnięciu połączeń koła powinny dać się skręcać jednocześnie z przesuwaniem drążka. Oś przyklejamy do przednich resorów łącząc cz.16a z cz.10j.

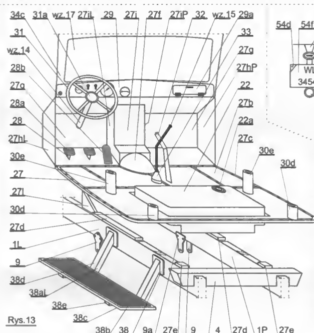
Wykonanie mostu tylnego (rys.6 i rysunek przy wz.13) rozpoczynamy od wyprofilowania według linii zagięć cz.17 i 17a. Części te oklejamy paskami 17b i 17c. Wykonujemy oś obrotu tylnych kół i wkładamy ją w otwory w cz.17b. Bębny hamulcowe (cz.17i, 17j, 17k) po sklejeniu zakładamy na wz.13 i doklejamy do cz.17b. Następnie do cz.17 doklejamy sklejoną w stożek cz.17f. W jej otwór wklejamy do oparcia się o cz.17, zwiniętą cz.17h, a na cz.17f w oznaczonych miejscach naklejamy żebra (cz.17g). W otwór w cz.17h wklejamy wałek (cz.18) z pierścieniem (cz.18a). Do cz.17a przyklejamy cz.17d, a do niej uformowaną na półokrągło cz.17e. Most tylny przyklejamy do tylnych resorów przez doklejenie cz.17b do cz.12h.

Wał napędowy wykonujemy według rys.7 i rysunku ogólnego i łączymy nim skrzynię biegów (cz.18) z przekładnią główną tylnego mostu (cz.18).

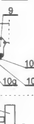
MERCEDES - rysunki montażowe

Mercedes Benz L3000



MERCEDES - rysunki montażowe



Koła przednie (cz.19) wykonujemy według rys.8. Wycięte i pogrubione pierścienie (cz.19) łączymy parami przez sklejenie ich z cz.19a zwiniętą kolorem do środka. Cz.19a formujemy i sklejamy wewnątrz otworu w cz.19. Po stronie zewnętrznej koło oklejamy cz.19b, a po bokach uformowanymi wcześniej i sklejonymi w pierścienie cz.19c. Na cz.19b i 19c naklejamy bieżnik (cz.19d) a pierścienie tarczy koła (cz.19e) naklejamy na cz.19c. Tarczę koła wykonujemy z cz.19f i 19g. Elementy te sklejamy ze sobą na styk, zachowując taką wzajemną orientację otworów w cz.19f i śrub na cz.19g, jak na rys.8. Wykonaną tarczę koła również na styk wklejamy w cz.19a na jej krawędzi. Koło zakładamy na oś (wz.10), a następnie nasuwamy na nią (nie przyklejając!) cz.19h, do której doklejamy cz.19i. Następnie nasuwamy na oś tulejkę (cz.19j), przyklejając ją do cz.19i. Na tulejkę przyklejamy cz.19k ukształtowaną według linii zagięć w sześciokąt. Taki sposób montażu zapewni swobodne obracanie się kół.

Koła tylne (cz.20) wykonujemy podobnie jak przednie aż do cz.20f. Cz.20g wklejamy tak, by jej strona zadrukowana znalazła się po wklęsłej stronie stożka cz.20f. Zachować należy orientację wycięć w cz.20f i śrub na cz.20g zgodną z rys.9 i rysunkiem ogólnym. Koła sklejamy ze sobą parami, zachowując w parach wzajemne pokrywanie się wycięć w cz.20f. Koła bliźniacze zakładamy na oś (wz.13). Z cz.20h i 20h' zwijamy piastę koła, od czoła przyklejamy do niej cz.20i i 20j. Piastę zakładamy na wz.13 i przyklejamy do osi, nie sklejając jej z cz.20g, co zapewni swobodne obracanie się kół.

Chłodnicę (cz.21) sklejamy w „pudełko" i oznaczonym bokiem przyklejamy do cz.2. Płaska strona chłodnicy powinna być skierowana w przód. Z cz.21a, 21b, 21c sklejamy korek i doklejamy go do cz.21.

Skrzynkę narzędziową (cz.23) wykonujemy według rys.10 i przyklejamy do cz.1L.

Koło zapasowe (cz.24) wykonujemy według rys.11 podobnie jak koła przednie, przestrzegając wzajemnej orientacji cz.24f i sklejonych ze sobą cz.24g i 24h.

Kosz koła zapasowego (cz.25) wykonujemy według rys.12. W oznaczonych miejscach na cz.25 przyklejamy pionowo zwinięte cz.25d, a do nich koło zapasowe w miejscach białych pól na cz.24h. Kompletny kosz zamontujemy do modelu dopiero po przyklejeniu skrzyni ładunkowej.

Przednie błotniki (cz.26) wykonujemy według rys.23 i rysunku ogólnego. Najpierw formujemy błotniki (cz.26aL, 26aP) na szablonie 3, następnie w łukowe wycięcie w błotniku wklejamy na styk cz.26, a do zewnętrznej krawędzi błotnika doklejamy cz.26bL, 26bP 26cL, 26cP. Błotniki przyklejamy do cz.1L, 1P w miejscach oznaczonych kreseczkami.

Montaż podłogi kabiny rozpoczynamy od przyklejenia na cz.1L i 1P elementów 27d i 27e (rys.13). Samą podłogę sklejamy z cz.27, 27a, 27b, 27c i przyklejamy ją do ramy pojazdu. Cz.27g formujemy wklejając po bokach kolorem do wnętrza cz.27hL i 27hP a w środkowej części cz.27iL i 27iP zamknięte czołowo cz.27j, którą od strony silnika podklejamy cz.27k. W oznaczonym miejscu przyklejamy deskę wskaźników (cz.29) i pokrywę schowka (cz.29a). Wykonany segment przyklejamy na styk do przedniej krawędzi podłogi już zamontowanej na ramie, podpierając zastrzałami (cz.27l) i zachowując prostopadłość do ramy. Przyklejamy wygięty w łuk element 27f. W oznaczone miejsca przyklejamy pedały (cz.28), dźwignię zmiany biegów (cz.33+wz.15), dźwignię hamulca ręcznego (cz.32) oraz kierownicę z wykonaną według wz.14 kolumną. Kompletną kierownicę przyklejamy w oznaczonym miejscu do cz.27g przy użyciu szablonu 4.

Kanapę siedzenia (cz.30) wykonujemy według rys.14 i przyklejamy w oznaczonym miejscu do podłogi, zwracając uwagę, by tylna płaszczyzna oparcia pokrywała się z tylną krawędzią podłogi.

Wykonanie kabiny rozpoczynamy od oklejenia podłogi (cz.27) poszyciem wewnętrznym (cz.34). W cz.34 wykonujemy otwory na szyby i profilujemy ją zgodnie z oznaczeniami na arkuszu. Oklejając podłogę zwracamy uwagę, by biały pasek na cz.34 odpowiadał położeniu podłogi a zaznaczone pole oparcia kanapy pokrywało się z oparciem. Cz.34 przyklejamy do oparcia, krawędzi podłogi z boków i tyłu oraz zewnętrznych stron cz.27hL i 27hP. Kierując się oznaczeniami na sklejkach (cz.34a, 34b', 34bL, 34bP) przyklejamy je w miejscach połączeń dachu z bokami kabiny od zewnętrznej strony cz.34.

Jeśli pojazd będzie miał drzwi zamknięte, wykonać należy teraz (wg rys.15) klamkę wewnętrzną (cz.34g, 34h) oraz korbkę podnośnika szyby (cz.34i, 34j). Krótka kreseczka w miejscu przyklejenia klamki pokazuje pozycję cz.34h. Korbkę podnośnika przyklejamy w zaznaczonym miejscu a w białym polu na cz.34i przyklejamy zwiniętą cz.34j. Jeśli natomiast drzwi będą otwierane elementy te przykleimy po wycięciu drzwi.

Po wycięciu otworu na szybę przednią w cz.34c przyklejamy ją wykorzystując sklejki do cz.34 a dolną częścią do cz.27g. W miejscach otworów na szyby w cz.34 i 34c przyklejamy z zewnątrz oszklenie (wz.16, wz.17, wz.18) i oklejamy kabinę poszyciem zewnętrznym (cz.34d, cz.34e). Jeśli wykonujemy model w wersji z otwieranymi drzwiami, wycinamy je teraz delikatnie z poszycia kabiny. Naklejamy zawiasy (cz.34f) a na wystający przed lewymi drzwiami fragment cz.34 przy masce silnika naklejamy cz.34k (patrz rysunek ogólny).

Podszybie (cz.35) sklejamy według rys.15. Do cz.34e przyklejamy cz.35a a do przedniej strony cz.27g w miejscu białego pola cz.35. na krawędzi cz.35 przyklejamy cz.35b i 35c. Całość zaklejamy cz.35d tak, by kolorowe wypustki cz.35b i 35c wystawały.

Antrapę (cz.36) wykonujemy według rys.16. Po sklejeniu ze sobą cz.36 36d oklejamy je paskiem cz.36e (kolorem do środka), następnie doklejamy cz.36f i 36g i oklejamy je oraz spód poprzednio wykonanego zespołu paskiem 36h (kolorem na zewnątrz). Antrapę przyklejamy w miejscu oznaczonym na cz.2.

Wykonanie maski silnika zaczynamy od sklejenia ze sobą wyprofilowanych cz.37P i 37aP. Sklejając je ze sobą zostawiamy przy krawędzi z oznaczeniem zawiasu około 6 mm płaszczyzny nie sklejonej. Wyprofilowany zespół przyklejamy jako prawą stronę maski do cz.36e, 34, 35b. Lewą, otwieraną stronę maski wykonujemy z cz.37L podklejonej cz.37aL wraz z cz.37b. Po wyprofilowaniu zespół ten przyklejamy do cz.34 i 36e. Cz.37e kształtujemy, zaginamy ostro na zaznaczonej krawędzi podziału, podklejamy z zewnątrz wyprofilowaną cz.37c i cz.37d. Opisanym listkiem cz.37e wklejamy między części prawej maski (cz.37P, 37aP). Uchwyty maski (cz.37f) przyklejamy na cz.37P i 37d (rysunek ogólny) a zamknięcia (cz.37g)przyklejamy na cz.37P i na cz.37L.

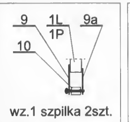
Stopnie kabiny (cz.38) sklejamy według rys.13 i rysunku ogólnego i przyklejamy w opisanych miejscach na cz.1L i 1P.

Zderzak (cz.39) wykonujemy według rys.17. Do zderzaka od spodu w miejscach oznaczonych na cz.39c przyklejamy haki (cz.40). Gotowy zderzak przyklejamy do podłużnic ramy w miejscach oznaczonych na jego wewnętrznej stronie (cz.39a). Do zderzaka doklejamy na płasko (w jej środkowej części) tablicę rejestracyjną (cz.41).

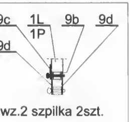
Tylny zaczep holowniczy (cz.42) sklejamy według rys.1, rysunku ogólnego i rysunku przy wz.19 i przyklejamy

Wzory

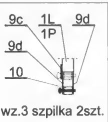
Mercedes



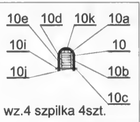
wz.1 szpilka 2szt.



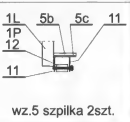
wz.2 szpilka 2szt.



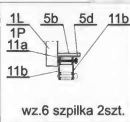
wz.3 szpilka 2szt.



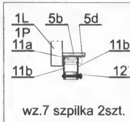
wz.4 szpilka 4szt.



wz.5 szpilka 2szt.

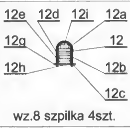


wz.6 szpilka 2szt.

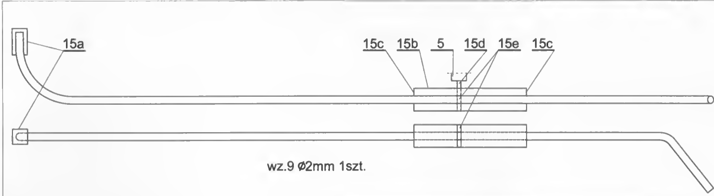


wz.7 szpilka 2szt.

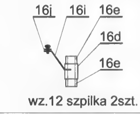
wz.10 ø2mm 2szt.



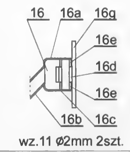
wz.8 szpilka 4szt.



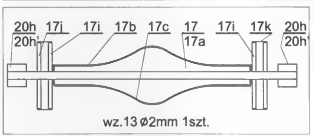
wz.9 ø2mm 1szt.



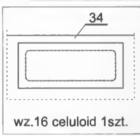
wz.12 szpilka 2szt.



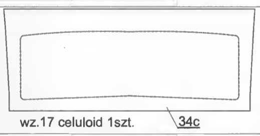
wz.11 ø2mm 2szt.



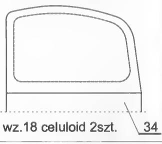
wz.13 ø2mm 1szt.



wz.16 celuloid 1szt.



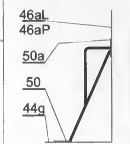
wz.17 celuloid 1szt.



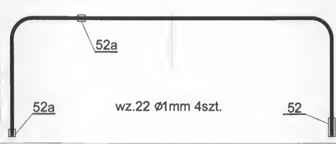
wz.18 celuloid 2szt.

31b
31
31a
30°
27g
27b

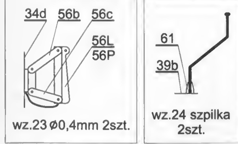
wz.14 ø2mm 1szt.



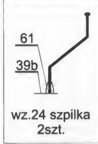
wz.21 ø0,7mm 2szt.



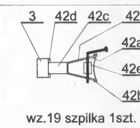
wz.22 ø1mm 4szt.



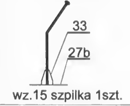
wz.23 ø0,4mm 2szt.



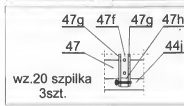
wz.24 szpilka 2szt.



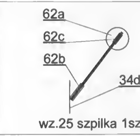
wz.19 szpilka 1szt.



wz.15 szpilka 1szt.



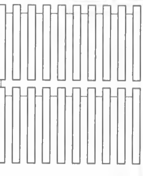
wz.20 szpilka 3szt.

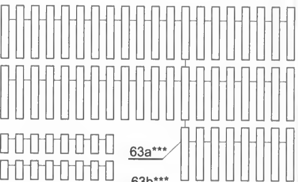


wz.25 szpilka 1szt.

Ark.1

Mercedes





19***
19c w
19c w
19c w
19c w

20***
20c w
20c w
20c w
20c w
20c w
20c w
20c w
20c w

24***
24c w
24c w

34a
34e (od spodu 34c)
34d (od spodu 34)

64b***

SZABLONY

1 szablon montażowy resoru przedniego

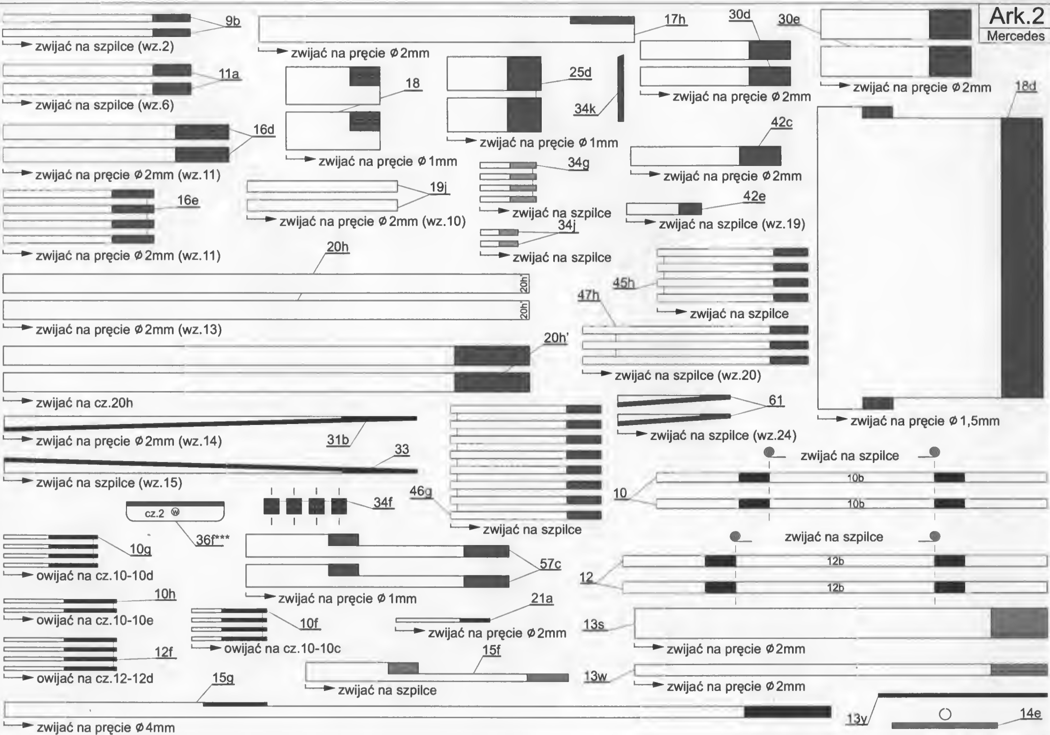
2 szablon montażowy resoru tylnego

3 szablon przedniego błotnika

4 szablon kąta montażu kierownicy

5 szablon tylnego błotnika

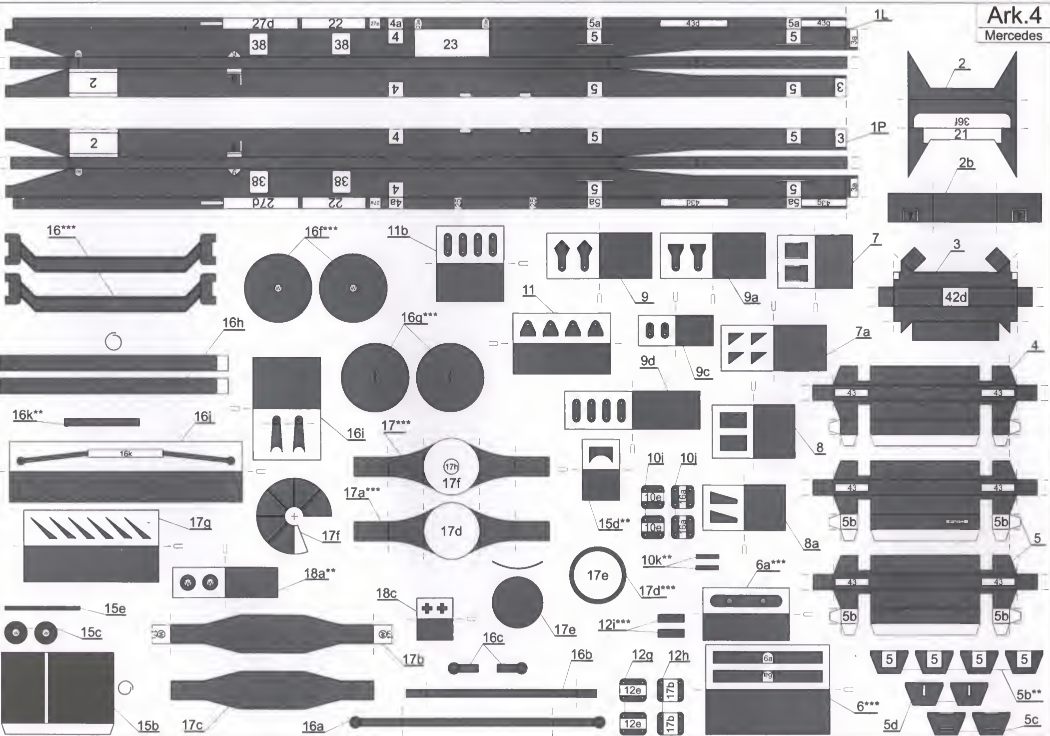
Szablony podkleić tekturą o grubości 2 mm



Ark.2
Mercedes
9b
zwijać na szpilce (wz.2)
11a
zwijać na szpilce (wz.6)
16d
zwijać na pręcie Ø2mm (wz.11)
16e
zwijać na pręcie Ø2mm (wz.11)
17h
zwijać na pręcie Ø2mm
18
zwijać na pręcie Ø1mm
19j
zwijać na pręcie Ø2mm (wz.10)
25d
34k
zwijać na pręcie Ø1mm
34g
zwijać na szpilce
34j
zwijać na szpilce
30d
zwijać na pręcie Ø2mm
30e
zwijać na pręcie Ø2mm
42c
zwijać na pręcie Ø2mm
42e
zwijać na szpilce (wz.19)
18d
zwijać na pręcie Ø1,5mm
20h
20h'
zwijać na pręcie Ø2mm (wz.13)
20h'
zwijać na cz.20h
45h
zwijać na szpilce
47h
zwijać na szpilce (wz.20)
61
zwijać na szpilce (wz.24)
31b
zwijać na pręcie Ø2mm (wz.14)
33
zwijać na szpilce (wz.15)
46g
zwijać na szpilce
zwijać na szpilce
10
10b
10b
zwijać na szpilce
12
12b
12b
cz.2
36f***
34f
10g
owijać na cz.10-10d
10h
owijać na cz.10-10e
12f
owijać na cz.12-12d
10f
owijać na cz.10-10c
57c
zwijać na pręcie Ø1mm
21a
zwijać na pręcie Ø2mm
13s
zwijać na pręcie Ø2mm
15f
zwijać na szpilce
13w
zwijać na pręcie Ø2mm
15g
zwijać na pręcie Ø4mm
13y
14e

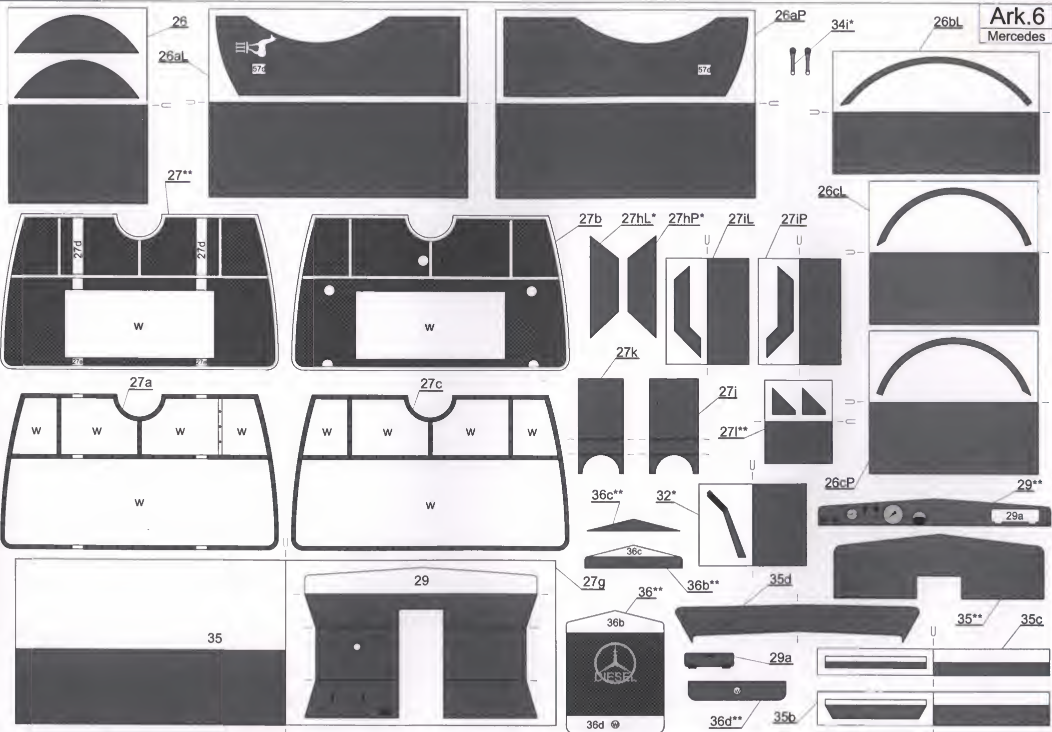
Ark.3
Mercedes

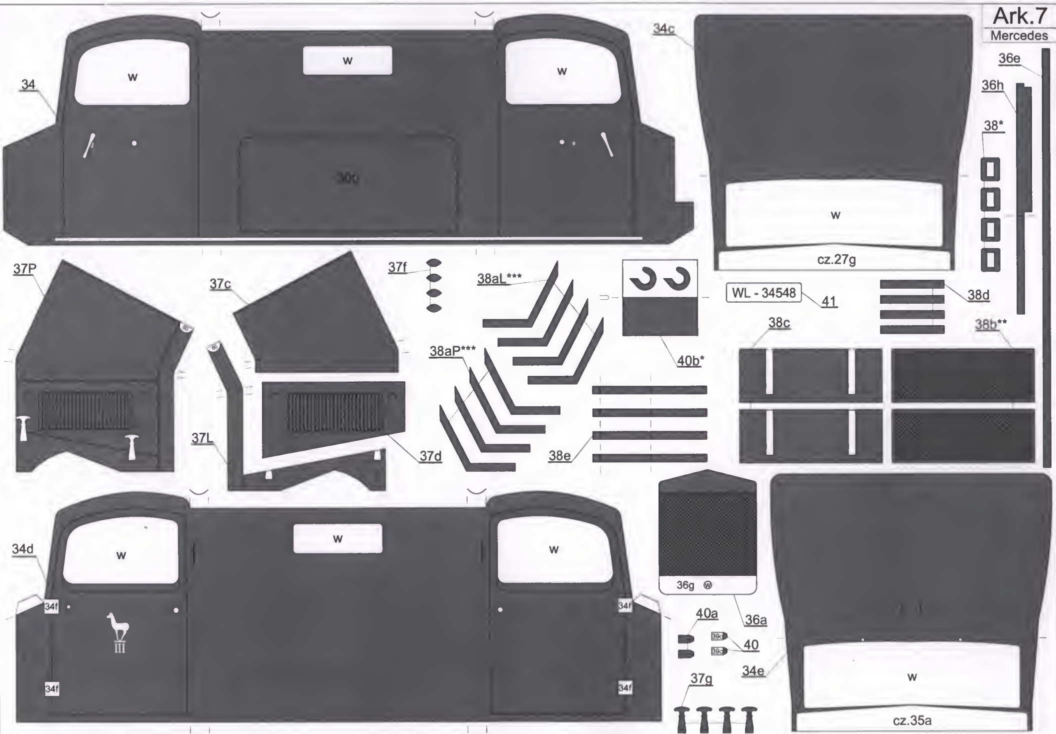
37e
wkleić między 37P a 37aP
14b***
48b
47a 48
47a 48
47a 48
2a***
42a
62c
zwijać na wz.25
37aP
27d***
27e***
52
53a
62b
zwijać na wz.25
zwijać na pręcie ø 1mm (wz.22)
37b
37aL
53
36f
36g***
34d (od spodu 34)
34bP
34d (od spodu 34)
34bL
35a**
3a***
4a***
5a***
30b***



Ark.4
Mercedes
1L
1P
2
2b
3
42d
4
5
5b
5b**
5c
5d
6***
6a***
7
7a
8
8a
9
9a
9c
9d
10i
10j
10k**
11
11b
12g
12h
12i***
15b
15c
15d**
15e
16***
16a
16b
16c
16f***
16g***
16h
16i
16j
16k**
17***
17a***
17b
17c
17d
17d***
17e
17f
17g
18a**
18c
23
22
27d
38

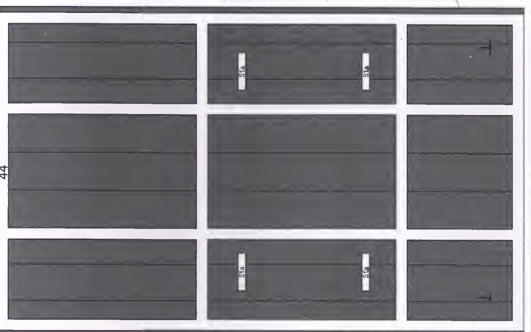
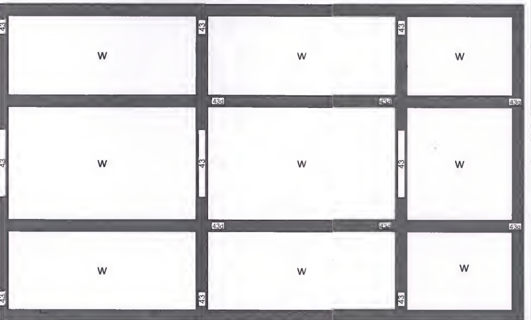
Ark.5
Mercedes

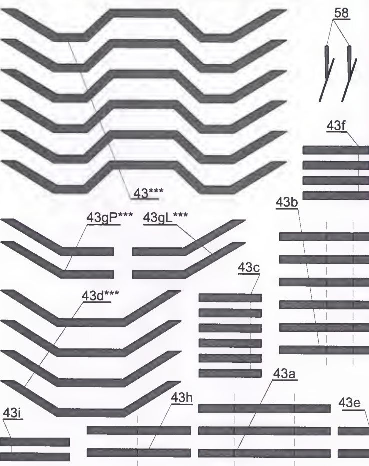

Ark.6
Mercedes
26
26aL
57d
57d
26aP
34i*
26bL
27**
27d
27d
w
w
27b
27hL*
27hP*
27iL
27iP
26cL
27k
27j
27l**
27a
27c
w
26cP
29**
29a
36c**
32*
36c
36b**
27g
29
35
36**
36b
DIESEL
36d
35d
35**
35c
29a
36d**
35b

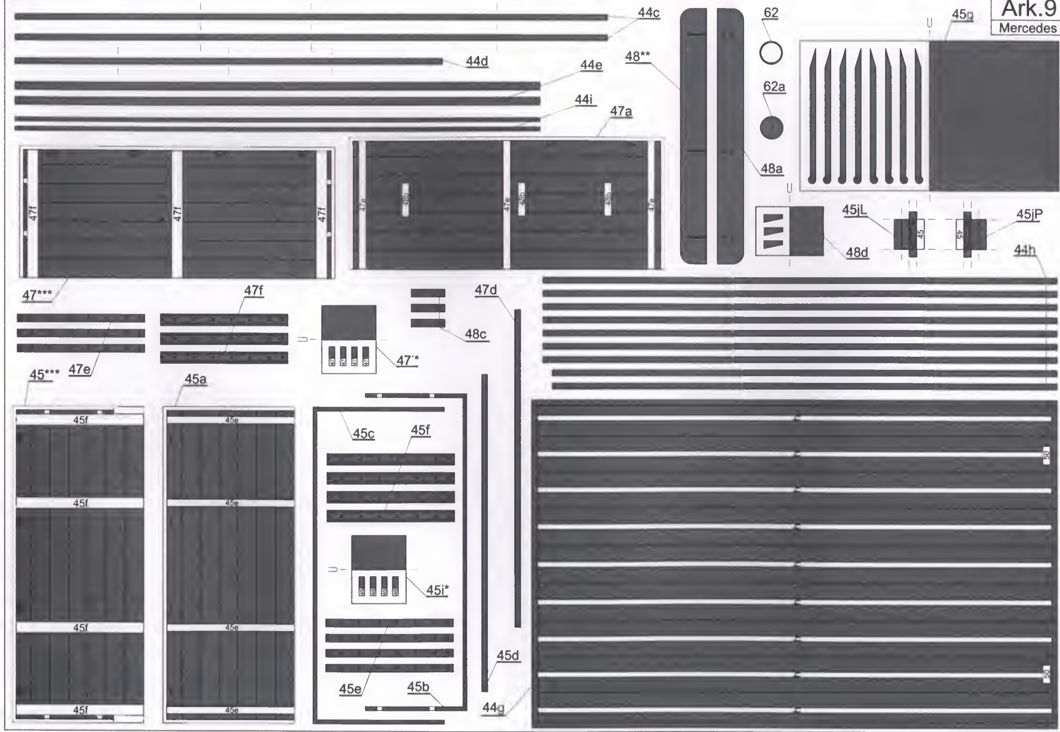


Ark.7
Mercedes
34
w
w
w
30c
34c
w
cz.27g
36e
36h
38*
37P
37c
37f
38aL***
40b*
WL - 34548
41
38d
38c
38b**
38aP***
37L
37d
38e
34d
w
w
w
34f
34f
34f
34f
36g
36a
40a
40
34e
37g
w
cz.35a

Ark.8
Mercedes




Ark.9
Mercedes
44c
44d
44e
44i
47a
48**
62
62a
48a
45g
45jL
45jP
48d
44h
47***
47f
47d
48c
47*
47e
45***
45a
45c
45f
45i*
45d
45e
45b
44g

Ark.10

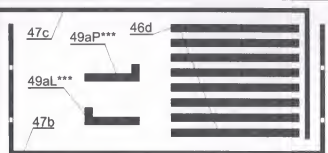
Mercedes

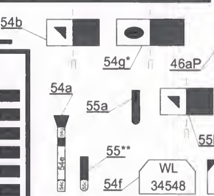
46aL

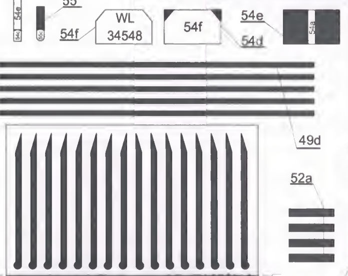
46d 49 46d 49 46d 49aL 46d 50a

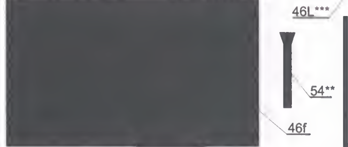
46aP

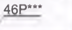
50a 46d 49 46d 49 46d 49aP 46d

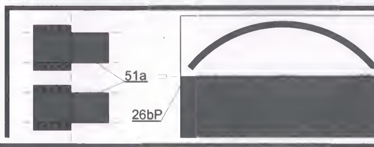


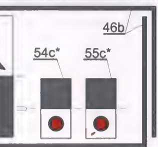






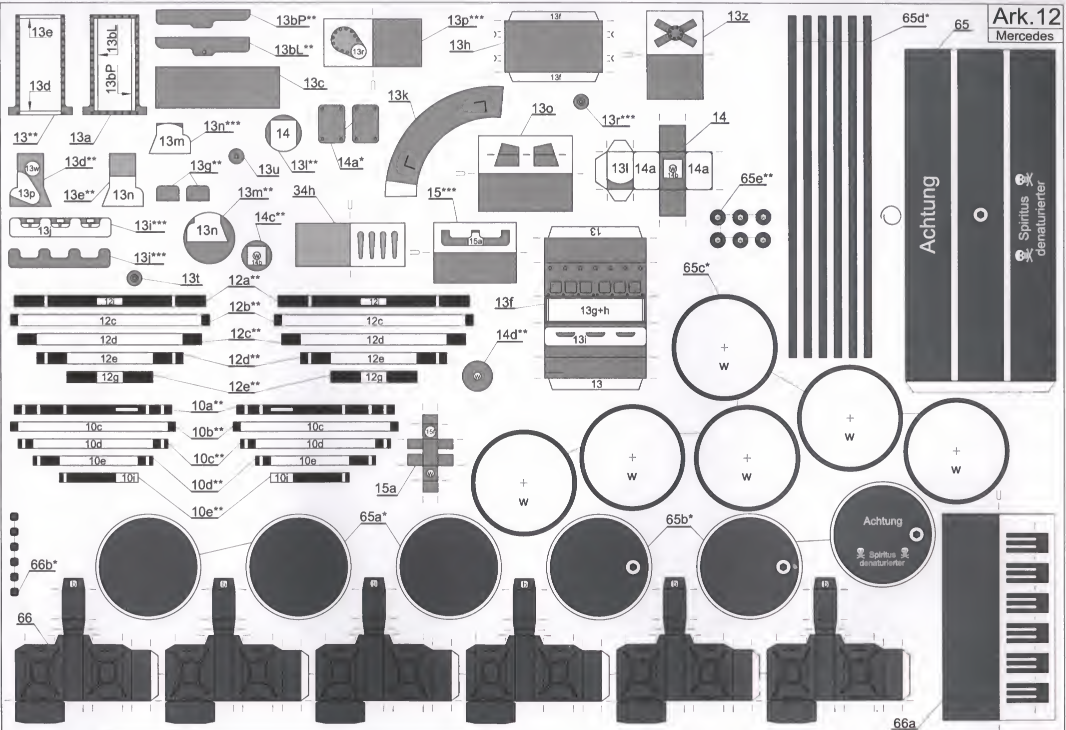


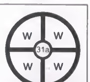


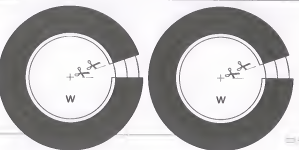
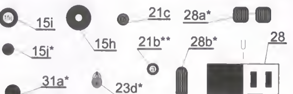
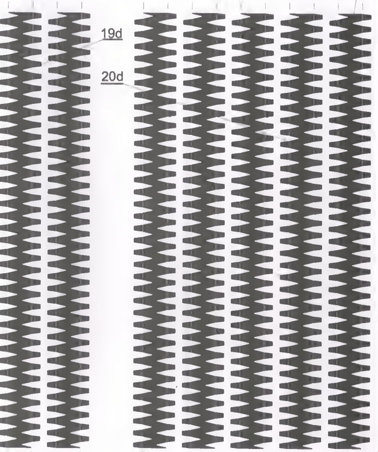
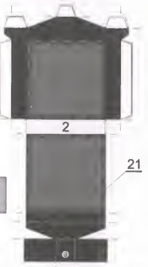
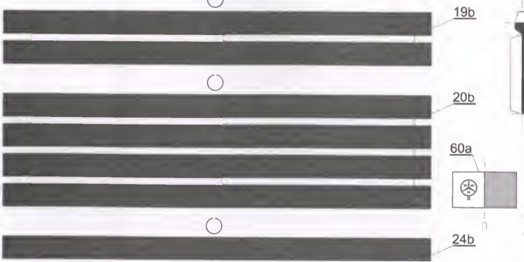


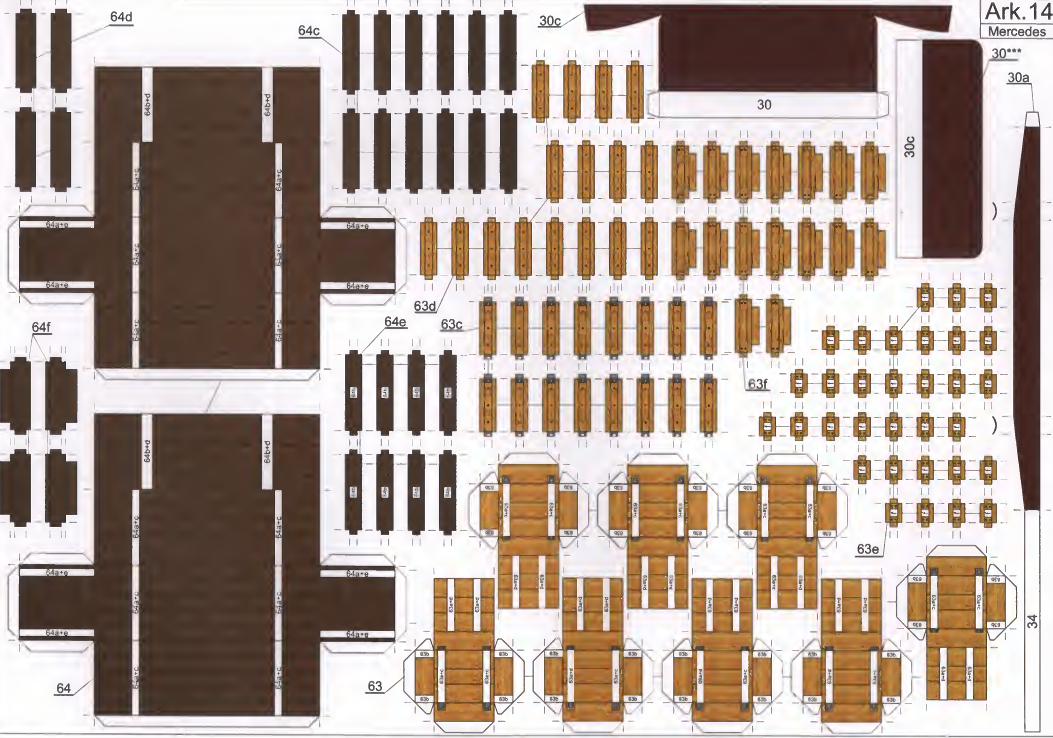
Ark.11
Mercedes

46c
51P
51L
57
57a
57b*
57d
59c*
60**
65
59***
59a
59b
56b
56c
49b***
56aL
56aP
56P**
56L**
49c***
51a
51bP
51cL
51bL
51cP
W
56b
56c


Ark.12
Mercedes
13e
13d
13**
13bL
13bP
13a
13bP**
13bL**
13c
13r
13p***
13h
13f
13f
13z
65d*
65
Achtung
Spiritus denaturierter
13k
13o
13r***
14
13l
14a
14a
13n***
13m
14
13l**
14a*
13d**
13w
13p
13e**
13n
13g**
13u
13m**
13n
14c**
14b
34h
15***
15a
65e**
13i***
13j
13j***
13t
13
13g+h
13i
13
13f
14d**
65c*
12a**
12b**
12c**
12d**
12e**
12i
12c
12d
12e
12g
10a**
10b**
10c**
10d**
10e**
10c
10d
10e
10i
15f
15a
w
65a*
65b*
Achtung
Spiritus denaturierter
66b*
66
66a


w
w
31a
w
w

31**

19c
20c
24c
w

15i
15h
21c
28a*
15j*
21b**
28b*
28
31a*
23d*

24d
19d
20d

2
21
a

19b
20b
60a
24b


Ark. 14
Mercedes
64d
64c
30c
30
30***
30a
64b+d
64a+c
64a+e
64f
64e
63d
63c
63f
63e
63
63a+c
63a+d
63b
64
34